

# Návod k použití

## Mikrobruska KI-6253



### Použití:

Mikrobruska je vhodná pro použití ve strojírenství, kovovýrobě, na opracování forem apod. pro jemné dobrušování.

### Požadavky na vzduchové připojení:

Mikrobrusku je nutné připojit na suchý, čistý a mazaný stlačený rozvod vzduchu o doporučeném tlaku 6,3bar, vyšší tlak výrazně snižuje životnost nástroje. Připojení na vzduchový rozvod provádějte pomocí trubek, hadic a spojek o rozměrech uvedených ve spodní tabulce.

V případě nedodržení těchto podmínek se na mikrobrusku nevztahují záruční podmínky.

### Mazání:

Používejte FRL (filtr, regulátor, lubrikátor) jednotku pro vzduchové vedení a olej SAE 10 nastavený na 2 kapky za minutu.

### Hlučnost a vibrace:

Uvedené nářadí vykazuje hlučnost 92dBA. Hladina vibrací je na úrovni  $< 2,5 \text{ m/S}^2$ .

### Údržba:

V případě každodenního používání je nutno po 3 měsících zkontrolovat těsnost a ovládání pneumatického motoru. Vadné díly dle potřeby vyměnit.

### Bezpečnostní pokyny:

Vždy je nutno používat chrániče sluchu, ochranné brýle a doporučujeme použít antivibrační rukavice.

Model	Přívod vzduchu	Otáčky (min)	Kleština (mm)	Spotřeba vzduchu (m <sup>3</sup> /min)	Rozměr hadice (mm)	Délka (mm)	Váha (kg)	Hlučnost (dBA)	Vibrace (m/sec <sup>2</sup> )
KI-6253	¼"	56000	3	0,21	6,5	159	0,21	92	< 2,5